

# DATASHEET

## Fábricas Datashet

A través del conocimiento de Ingeniería Bolívar, ponemos a su disposición esta información que le orienta a conocer, controlar y administrar sus riesgos de la mejor manera.

## ¿Cuáles son los riesgos de su actividad?

Conocidas como Industrias, se clasifican dentro del sector secundario de la economía, debido a que realizan transformación de materias primas empleando procesos de manufactura o ensamble convirtiéndolas en producto terminado, para su distribución y/o comercialización.

Basados en nuestra experiencia y datos estadísticos del comportamiento de la actividad, le mostramos los riesgos más representativos y su tratamiento:

## Tratamiento de Riesgos Críticos

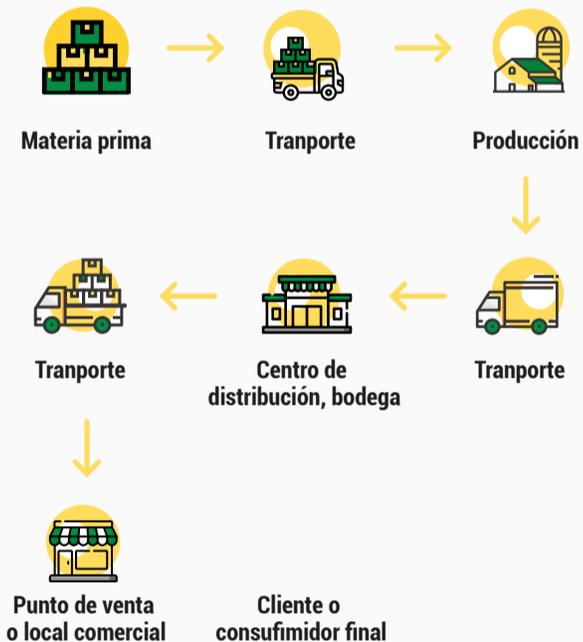


### Daños por agua

Previo a la temporada invernal, revise la condición del alcantarillado del sector, consultando información relacionada con el comportamiento histórico o en caso de existir fuentes hídricas cercanas a su ubicación, esto con el fin de tomar medidas preventivas.

Verifique semestralmente el estado general de instalaciones, techos, cubiertas, placa superior y paredes.

### Cadena de suministro fábrica o industria



**En caso de encontrar fisuras, humedades o daños, realice los arreglos requeridos según sea el caso.**



## Tips de Prevención...

### Almacenamiento

Verifique unas adecuadas condiciones, orden, limpieza, distribución (Materias primas, Producto en proceso y terminado) con señalización.

Las mercancías deben estar almacenadas sobre estibas/estanterías. Evite los arrumes o productos puestos en piso o contra las paredes.

Si maneja químicos o inflamables, verificar la compatibilidad de los materiales y sustancias peligrosas (hoja de seguridad). Llevar al área de producción solo la cantidad necesaria requerida para el turno.

### Fraude Cibernético

Un riesgo que no debe pasar desapercibido, es el robo de información, bases de datos de clientes y proveedores. Los sistemas que no cuentan con protecciones anti-fraude son los más vulnerables y apetecidos por los ciberdelinquentes.

Si requiere más información solicite y consulte nuestra guía de ciberseguridad disponible para clientes con su asesor.

## Tratamiento de Riesgos Críticos - Prevención



### Robos de Bienes

La cercanía a potreros, parqueaderos, lotes o predios desocupados, aumenta la amenaza y facilita la actividad delincinencial. Por ello tenga en cuenta:

- Disponer de iluminación exterior en sus instalaciones.
- Instalar un sistema de alarma monitoreada, al igual que cámaras internas y externas. Recuerde; la mayoría de los robos ocurren en horas de la noche y fines de semana.
- Por el volumen de mercancías e insumos establezca inventarios de forma periódica.
- Los accesos de vehículos o personas en áreas de almacenamiento y producción al igual que al ingreso, deben ser controlados.
- Si su transporte de mercancía es en vehículos propios o empresa de transporte cerciórese que disponga de controles o protocolos de seguridad.



### Daños a Terceros

Verificar que la etiqueta contenga toda la información necesaria de sus productos (seguridad, uso o consumo) para sus clientes.

Las áreas de producción, almacenamiento y tableros eléctricos, deben estar correctamente demarcadas y señalizadas, el acceso a estas zonas debe ser restringido.

Asegúrese que sus empleados cuenten con todos los elementos de protección para realizar sus actividades de manera segura.



### Incendio en la industria

El fuego en las instalaciones industriales puede llegar a situaciones desproporcionadas por la peligrosidad de los productos que se manejan, tipo de materiales de construcción y ausencia o deficiencia de protecciones contra incendio con que cuenta la empresa.

Realice inspección mensual de sus instalaciones mediante recorridos visuales y documentados, verificando:

- Estado de instalaciones eléctricas (Cajas de paso, tableros y conexiones de los equipos)
- Mercancías alejadas de fuentes de calor (Lámparas o equipos que generen chispa).
- Elementos de protección operativos contra incendio (Extintores, detectores y gabinetes).



### Maquinaria & Equipos

Debido a la existencia de procesos o líneas de producción se recomienda:

- Un plan de mantenimiento con sus respectivas hojas de vida de equipos, repuestos críticos y plan de contingencia si se presenta interrupción de producción.
- Adecuada instalación, condiciones de operación y protecciones eléctricas dadas por los fabricantes, especialmente para máquinas con componentes electrónicos (tarjetas), servidores y computadores.
- Capacitación al personal que opera la maquinaria, lo cual previene accidentes y daños por impericia, omisión o negligencia.

## Tips de Prevención...



Realice corte de energía en horarios y días no laborales a los circuitos no indispensables.



No sobrecargue instalaciones o tableros eléctricos, ya que pueden generar cortocircuitos que desencadenan incendios.



En caso de una eventualidad, comuníquese desde su celular al **#322** donde un equipo de expertos le apoyará.